

PRESSEINFORMATION

Danzer Group

Focus auf Furnierqualität

Produktionsstart im neuen Furnierwerk Prag mit Messermaschinen aus eigener Entwicklung

Reutlingen, im März 2002 – Nach drei Jahren Entwicklungszeit und mit Millionen-Budget geht jetzt die neue Generation selbstentwickelter Messermaschinen – die VS4000 - im Furnierwerk Prag in Produktion. Das Entwicklungsteam hatte die Aufgabe, die wesentlichen Probleme der Furniererzeugung nachhaltig zu verbessern. Das Resultat kann sich sehen lassen: Mit der neue Schnitttechnik der VS4000 gibt es Stärkenunterschiede praktisch nicht mehr, und das bei unübertroffener Schnittqualität. Für den Kunden wird diese bisher nicht gekannte Aufarbeitungsqualität neue Maßstäbe setzen: die Eingangskontrolle wird reduziert, Ausschuss minimiert und die Furnierausnutzung wesentlich gesteigert. „Eigentlich ist es nicht die Aufgabe eines Herstellers von Messerfurnieren, eigene Maschinen zu bauen, aber die Orientierung an den Anforderungen unserer Kunden hat diesen Schritt schließlich unumgänglich gemacht. Die technischen Möglichkeiten zur qualitativen Verbesserung der Aufarbeitung sind in den letzten Jahrzehnten von den Maschinenherstellern kaum oder gar nicht umgesetzt worden. Alle Verbesserungen waren mehr auf Leistungs- als auf Qualitätsoptimierung ausgelegt.“, so Hans-Joachim Danzer.

Das Entwicklungsteam hat sich bei der VS4000 auf die Verbesserung der qualitätsentscheidenden Komponenten der Furniererzeugung, nämlich Messer, Messerhalterung, Messerleiste und Druckbalken, konzentriert. „Hier ist ein Durchbruch erzielt worden. Der wichtigste Arbeitsschritt der Furniererzeugung – der Schnitt – wurde völlig neu konzipiert. Viele technische Details wurden in einer komplett neuen Lösung kombiniert, die eine deutlich bessere und stabilere Produktionsqualität gewährleistet.

Seite 2/....

„Unsere bewährten Maschinenführer produzieren mit den neuen technischen Möglichkeiten eine unübertroffene Qualität. All unsere bisherigen Ergebnisse haben die hohen Erwartungen weit übertroffen.“ ist Hans-Joachim Danzer überzeugt.

Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Furniererzeugung und weltweit mehr als 70 Messer-, Staylog- und Schälmaschinen im Einsatz hat die Danzer-Gruppe ihren umfangreichen Erfahrungsschatz in der Erzeugung von Furnieren für ihre Kunden voll nutzbar gemacht. Die größte Herausforderung war, das weltweite Know-how in einem Team zusammenzuführen. Damit wurde die Entwicklung dieser neuen Messermaschine erst möglich. In einem zweistufigen Praxistest ist die neue VS4000 bereits einsatzerprobt: erster Test der neuen Schnitttechnik an einer bestehenden Maschine, die jetzt seit vier Jahren läuft, danach Bau eines Prototyps in Eigenregie, der inzwischen seit zwei Jahren erfolgreich in Betrieb ist.

Die Qualitätsfurnier-Produktion hat begonnen – im neuen Furnierwerk Prag

Im Januar 2002 ist die Produktion der Danzer Bohemia-Dýchárna s.r.o. angelaufen. Begonnen wurde mit dem Bau des Furnierwerks in Melnik, vor den Toren Prags und direkt an der Elbe gelegen, im November 2000. Für Danzer war die zentrale Lage Prags und die gute Erreichbarkeit von ausschlaggebender Bedeutung für die Standortauswahl. Die gut ausgebaute Infrastruktur mit günstiger Flug-, Straßen-, Schienen- und Wasseranbindung garantiert eine hervorragende Lage für die Kunden und eine überlegene Beschaffungs- und Lieferlogistik. Die neuen VS4000-Messermaschinen und der optimierte Produktionsablauf verleihen dieser Produktionsstätte zu Recht das Attribut „modernstes Furnierwerk Europas“. Danzers Konzept zur Verbesserung der Herstellungsqualität ist hier erstmals vollständig umgesetzt worden. In Reihe mit den drei VS4000-Messermaschinen wurden drei ebenfalls neue 8-Feld-Trockner installiert. Sie zeichnen sich gegenüber den Vorgängermodellen durch eine nochmals gesteigerte Trocknungsqualität aus, die gleichzeitig die Furniere maximal schont. Damit beläuft sich die bisherige Gesamtinvestition auf 20 Mio. Euro.

Diese Investition ist nur der erste Schritt in der Gesamtplanung. Im Endausbau wird das Volumen für das Furnierwerk Prag 30 Millionen Euro überschreiten. Der Vertrieb der Furnierproduktion wird weiter über das europäische Vertriebsnetz der Danzer-Gruppe kundennah an die Möbel-, Türen- und Panelindustrie erfolgen.

Danzer startet weltweites Modernisierungsprogramm

Auch in allen übrigen Werken der Unternehmensgruppe Danzer wird dieses Modernisierungsprogramm zur Qualitätsoffensive in der Furnierherstellung in den nächsten Jahren umgesetzt. Der gesamte bestehende Maschinenpark wird auf VS4000- und RSL4000-Maschinen umgerüstet. Bei der RSL4000 handelt es sich um eine auf Basis der VS4000 entwickelte Staylog-Schälmaschine. Damit steht den Kunden zukünftig weltweit und an jedem Danzer-Standort die neuen Furnierqualität für ein breites Spektrum von Holzarten zur Verfügung.

Dazu gehört auch der Ersatz aller sich jetzt in Betrieb befindlichen Trockner durch die neue Generation der 8-Feld-Trockner. Die nochmals vergrößerte Baulänge und eine weiter verbesserte Steuerung dieser neuen Generation ermöglichen die Fourniertrocknung bei deutlich niedrigeren Temperaturen. So werden in einem schonenden Prozess deutlich glattere Furniere erzeugt, mit allen Vorteilen für eine problemlose Weiterverarbeitung beim Kunden.

„Dieses umfassende Modernisierungsprogramm erlaubt es, im Sinne und zum Nutzen unserer Kunden, den Qualitätsstandard in der Fourniererzeugung völlig neu zu definieren“, so noch einmal Hans-Joachim Danzer zu den Zielen der Danzer Gruppe.

Danzer Gruppe

Die Danzer Gruppe ist heute internationaler Marktführer in Herstellung und Vertrieb von Laubholz-Messerfurnieren. Das Unternehmen wurde 1946 von Karl Danzer in Reutlingen gegründet. Seit den 60er Jahren Expansion in allen wichtigen Laubholzregionen der Erde (Europa, Nord- und Südamerika, Afrika). Dort Aufbau von Furnier- und Sägewerke zur Weiterverarbeitung des Holzes vor Ort. Heute ist die Danzer Gruppe weltweit auf 26 Unternehmen gewachsen, davon 13 Furnierwerke und 5 Sägewerke. Im Jahr 2001 erreichte die Danzer Gruppe mit 5.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 534 Millionen Euro. Neben der Herstellung von Laubholzfurnieren ist die Gruppe auch in der Schnittholzproduktion und im Holzhandel aktiv. Die Danzer Gruppe hat sich der nachhaltigen Waldbewirtschaftung verpflichtet. Dem Prinzip der Nachhaltigkeit folgt sowohl die Auswahl der Lieferanten als auch die Bewirtschaftung der eigenen Waldgebiete.